

RX 50-16

Empilhadeira Contrabalançada Elétrica

RX 50-16/Li-Ion



RX 50-16 Empilhadeira Contrabalançada Elétrica

A maior das menores

Esta lâmina técnica baseia-se na norma VDI 2198 e os dados apresentados se aplicam apenas ao equipamento-padrão. O uso de modelos diferentes de pneus, mastros e equipamentos opcionais pode resultar em valores diferentes.



Características	1.1	Fabricante			STILL
	1.2	Modelo do equipamento			RX 50-16
	1.3	Tração: elétrico (bateria), diesel, gasolina, GLP			Elétrica
	1.4	Tipo de operação: manual, a pé, a bordo em pé / sentado			Operador sentado
	1.5	Capacidade nominal	Q	t	1,6
	1.6	Distância do centro de carga	c	mm	500
Peso	1.8	Distância da carga, do centro do eixo até o garfo	x	mm	380
	1.9	Distância entre eixos	y	mm	1190
	2.1	Peso do equipamento		kg	3120 ¹⁾
	2.2	Carga no eixo, com carga dianteira / traseira		kg	4690 / 620
	2.3	Carga no eixo, sem carga dianteira / traseira		kg	1460 / 1660
	Rodagem / chassi	3.1	Rodagem: borracha maciça, superelástica, pneumática		
3.2		Tamanho do pneu dianteiro			180 / 70 - 8
3.3		Tamanho do pneu traseiro			180 / 70 - 8
3.5		Número de rodas no eixo dianteiro / traseiro (x= rodas de tração)			2 / 1x
3.6		Largura da rodagem, dianteira	b ₁₀	mm	880
Dimensões		4.1	Inclinação do mastro / porta-garfos para frente / para trás	α / β	grau (°)
	4.2	Altura do mastro recolhido	h ₁	mm	2050 ⁵⁾
	4.3	Elevação livre	h ₂	mm	4575 ⁵⁾
	4.4	Capacidade de elevação	h ₃	mm	4620 ⁵⁾
	4.5	Altura do mastro estendido ²⁾	h ₄	mm	5700 ⁵⁾
	4.7	Altura da proteção do operador (cabine)	h ₆	mm	2080
	4.8	Altura referente ao ponto índice do assento / altura-padrão	h ₇	mm	935
	4.12	Altura do engate	h ₁₀	mm	435
	4.19	Comprimento total	l ₁	mm	2895 ¹⁾
	4.20	Comprimento até a face dos garfos	l ₂	mm	1825
	4.21	Largura total	b ₁ / b ₂	mm	1025
	4.22	Dimensões dos garfos, conforme DIN ISO 2331	s / e / l	mm	100 / 40 / 1070
	4.23	Tipo de porta-garfos, conforme ISO 2338, classe / tipo A, B			ISO 2A
	4.24	Largura do porta-garfos	b ₃	mm	980
	Performance	4.31	Distância abaixo do mastro até o piso, com carga	m ₁	mm
4.32		Distância entre o piso e o centro da distância entre eixos	m ₂	mm	90
4.33		Dimensão da carga b ₁₂ × l ₆ na transversal	b ₁₂ × l ₆	mm	3163
4.34		Largura do corredor de trabalho com dimensões de cargas predeterminadas	A _{st}	mm	3288
4.35		Raio de giro	W _a	mm	1458
5.1		Velocidade do equipamento, com carga / sem carga		km/h	12
5.1.1		Velocidade do equipamento, com carga / sem carga, marcha ré		km/h	12,5
5.2		Velocidade de elevação dos garfos, com carga / sem carga		m/s	0,3 / 0,52
5.3		Velocidade de descida dos garfos, com carga / sem carga		m/s	0,5 / 0,43
5.5		Tração de reboque, com carga / sem carga		N	1240 / 1670
5.6	Tração máxima de reboque, com carga / sem carga		N	3470 / 7150	
5.7	Capacidade de rampa, com carga / sem carga		%	4 / 7,5	
5.8	Capacidade máxima de rampa, com carga / sem carga		%	10 / 18	
5.9	Tempo de aceleração, com carga / sem carga		s	5,6 / 5	
5.10	Freio de serviço			Hidráulico - DOT 4	
Motor (elétrico)	6.1	Potência nominal do motor de tração, S2 em 60 min.		kW	4,9
	6.2	Potência nominal do motor hidráulico (bomba), S3 em 15%		kW	7,6
	6.3	Bateria conforme DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C			43535 A
	6.4	Tensão da bateria / capacidade nominal		(V)/(Ah)	24 / 720 ³⁾
	6.5	Peso da bateria		kg	676 ⁴⁾
	6.6	Consumo de energia conforme ciclo VDI		KWh/h	4,9
Dados adicionais	10.1	Pressão de trabalho para acessórios hidráulicos		bar	230
	10.2	Volume de óleo para acessórios		l/min	30
	10.7	Nível de ruído no assento do operador		dB (A)	63,9

1) Garfo-padrão de 40 / 100 / 1070. Consulte-nos para demais dimensões de garfos.

2) Com proteção de carga padrão incluída (1080 mm). Para valor sem o protetor, subtrair 573 mm.

Para demais proteções de carga, entre em contato para consultar dimensões.

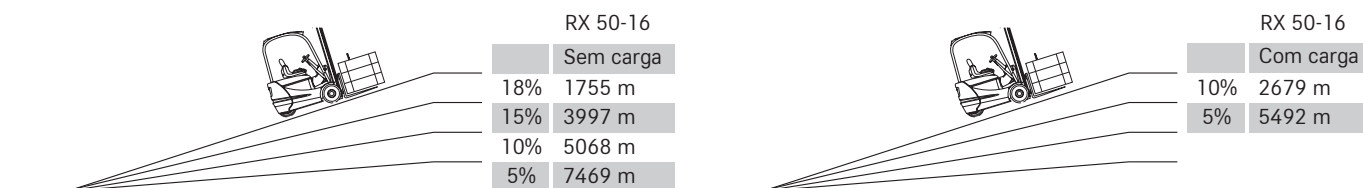
3) Para demais capacidades da bateria, consulte a tabela "Características da bateria".

4) No item 6.5, referente ao peso da bateria, ocorre uma alteração em + ou - 5% do peso.

5) Valores são alterados de acordo com a altura de elevação do mastro selecionado, consulte os valores na tabela de mastro.

RX 50-16 Empilhadeira Contrabalançada Elétrica Operação em rampas

Trechos máximos que podem ser percorridos em 60 minutos:



Velocidade é variável.

Capacidade residual básica (com centro de carga em 500 mm)

Os valores abaixo são dos equipamentos-padrão. A capacidade do equipamento pode variar de acordo com os itens instalados na empilhadeira e/ou diferentes dimensões de carga.

	Elevação h3 (mm)	Carga Q (kg)
RX 50-16	6070	800
	5220	1300
	4620	1400
	4320	1500
	até 3900	1600

Tabela - Características da bateria

	*Capacidade (Ah)	Tensão (Volt)	Peso mín. / peso real (kg)	Dimensões em mm (comp. / larg. / alt.1 / alt. 2)
RX 50-16	720	24	676 / 676	830 / 489 / 627 / 612
	864	24	676 / 676	830 / 489 / 627 / 612
	960	24	676 / 780	830 / 489 / 627 / 612

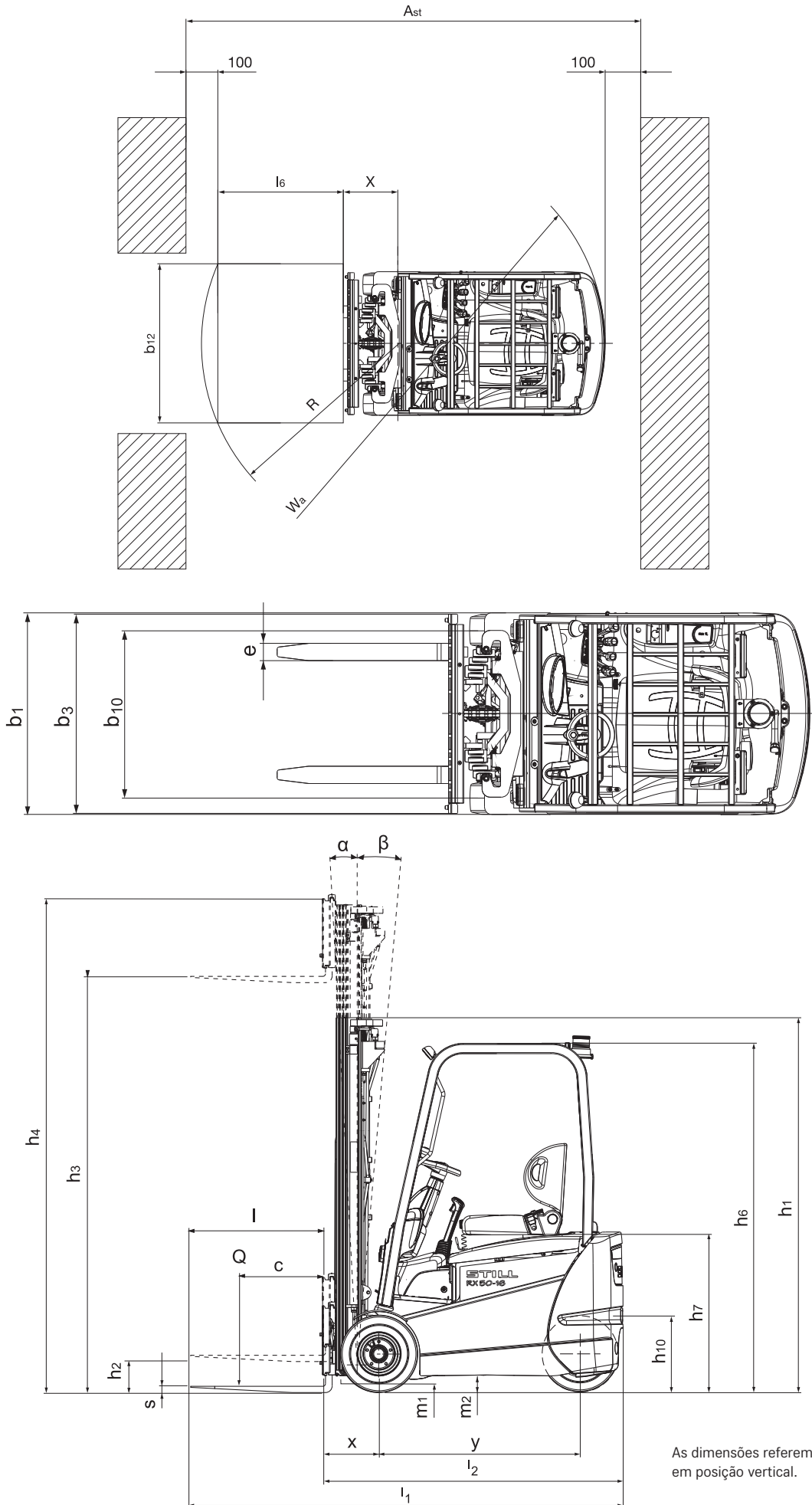
*Capacidade nominal pode ser alterada de acordo com o fabricante da bateria.

Tabela de mastro

		Mastro triplex					
RX 50-16	Elevação dos garfos	h_3	mm	4320	4620	5220	6070
	Elevação livre	h_2	mm	1480	1630	1830	2180
	Altura do mastro abaixado	h_1	mm	1945	2050	2250	2600
	Altura máxima do mastro ¹⁾	h_4	mm	5400	5700	6300	7150
	Ângulo de inclinação dos garfos - para frente / para trás	α/β	grau (°)	3 / 5	3 / 5	3 / 5	3 / 5

1) Para os valores de h_4 apresentados na tabela de mastros, já está considerando a proteção de carga altura padrão 1080mm. Para demais proteções de carga, entre em contato para consultar a dimensão.

RX 50-16 Empilhadeira Contrabalançada Elétrica
 Desenhos técnicos



As dimensões referem-se ao mastro em posição vertical.



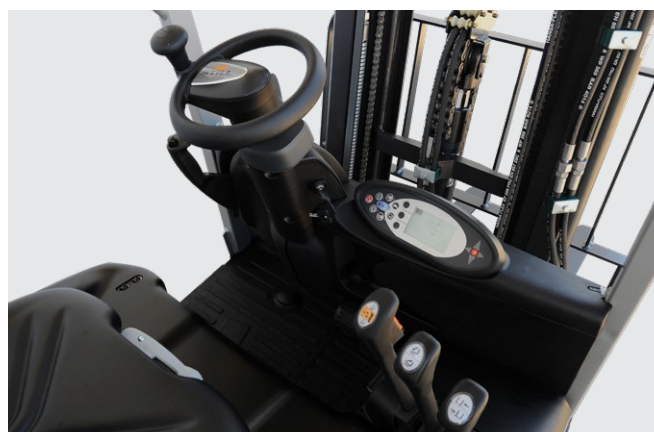
Modo de economia de energia Blue-Q para períodos mais longos de operação.



Amplio campo de visão no teto da cabine do operador garante boa visibilidade da carga no alto.



STILL FleetManager 4.x: autorização de acesso por senha ou cartão com chip para melhor segurança.



Cabine do operador bem equipada.



Acesso direto à bateria por meio do compartimento com ampla abertura.



Substituição lateral da bateria com transpaleteira manual e estrado de substituição.

RX 50-16 Empilhadeira Contrabalançada Elétrica

A maior das menores

Ágil e compacta para trabalho em ambientes com espaço reduzido

Modo de economia de energia Blue-Q

Maior disponibilidade e segurança: substituição lateral de bateria



A melhor empilhadeira elétrica de três rodas do mundo produzida no Brasil. A RX 50-16 lança tendências quando se trata de ergonomia, economia de energia e produtividade. Desde o mastro e colunas de proteção do operador estreitas para um maior campo de visão até o conjunto da cabine com os comandos de controle perfeitamente distribuídos, cada detalhe é projetado de forma a proporcionar o melhor conforto e segurança à operação. Desempenho, ergonomia e versatilidade com zero emissão de poluentes. A RX 50-16 produzida no Brasil chegou para fazer história.

Força

- Excelente capacidade de carga residual: pode levantar até 1,6 tonelada com um centro de carga de 500 mm;
- Potência total: poderoso motor de tração de 24 volts e corrente alternada, protegido contra poeira e umidade;
- Mover produtos de forma eficaz: velocidade de até 12 km/h;
- Energia suficiente para operações com vários turnos: alta capacidade e substituição lateral da bateria;
- Controle de desempenho perfeito: o display mostra a energia restante da empilhadeira e status atual de carga.

Precisão

- Com apenas o toque de um botão, é possível escolher entre cinco programas de operação independentes, permitindo que o equipamento se adapte perfeitamente ao trabalho necessário;
- Ajustável para todas as tarefas: velocidade, aceleração e frenagem podem ser definidas individualmente;
- Operação sensível e controle contínuo da velocidade de elevação: tecnologia de válvula proporcional de última geração;
- Controle intuitivo de um pedal;
- Manuseio preciso da carga: o banco do operador e a coluna da direção estão voltados para o mesmo lado, proporcionando melhor visibilidade.

Ergonomia

- Cabine do operador com excelente espaço interno;
- Confortável assento com três tipos de ajuste: inclinação, peso e ajuste horizontal;
- Operação simples e confortável graças à disposição inteligente dos elementos de comando;
- Sinta-se em casa: utilização do mesmo conceito operacional padrão e fácil de operar em toda a linha de produtos RX;
- Confortável: embarque e desembarque simples e seguro;
- Assoalho levemente inclinado e revestido de material antiderrapante para melhor ergonomia e segurança.

Compacta

- Perfeita para aplicação em espaços reduzidos: suas dimensões compactas e alta capacidade de realizar manobras permitem a operação em corredores estreitos ou para trabalho dentro de caminhões e contêineres.

Segurança

- Amplo campo de visão para todos os lados, incluindo o protetor de teto;
- Alto nível de segurança graças ao baixo centro de gravidade do equipamento;
- Excelente estabilidade ao realizar curvas, devido ao sistema de controle de velocidade em curvas;
- Substituição lateral de bateria para maior agilidade e segurança, reduzindo riscos de acidentes e avarias.

Responsabilidade ambiental

- Baixo custo operacional: baixo consumo de energia e longos intervalos de manutenção (a cada 1000 horas trabalhadas);
- Operação livre de emissões de gases;
- O sistema inteligente de controle de consumo de energia Blue-Q permite uma economia de até 12% sem perda de desempenho, apenas com o toque de um botão;
- Mais de 95% de todos os materiais instalados são recicláveis;
- Recuperação de energia durante a frenagem.

RX 50-16 Empilhadeira Contrabalançada Elétrica
Variantes do equipamento




		RX 50-16
Cabine do operador	Baixos custos operacionais graças ao baixo consumo de energia e longos intervalos de operação	●
	Controle por pedal único, comutando o sentido único, com mudança de sentido por controle manual	●
	Teto de proteção-padrão (sem vidro)	●
	Proteção superior de policarbonato	○
	Kit frigorificação	○
	Adaptação para drive-in	○
	Proteção do operador baixa para operação de contêiner	●
	Para-brisa dianteiro, cobertura do teto em PETG ou policarbonato	○
	Porta-luvas e porta-copos embutidos	●
	Unidade de operação, display e botões funcionais à prova de respingos de água	●
	Sensor de presença no assento do operador	●
	Alça de acesso na estrutura da proteção do operador	●
	Apoio de braço para banco lado direito ou direito e esquerdo	○
	Sistema de amortecimento de vibrações por mola regulável no assento do operador	●
	Bolso para documentos no encosto	○
	Alça traseira com buzina	○
Display em cristal líquido	●	
Mastro	Deslocador lateral integrado	●
	Mastro de ampla visibilidade triplex	●
	Protetor de carga	●
Pneus	Superelásticos / sistema SIT	●
	Pneus superelásticos não marcantes	○
Hidráulica	Bomba hidráulica otimizada para ruído	●
	Operação multialavanca	●
	Kit 4ª via completa (comando, mangueiras, roldanas, conexões e instalação) para acessórios como push pull, clamps, etc.	○
Direção	5 programas de velocidades diferentes	●
	Modo de economia de energia Blue-Q	●
	Display apresenta consumo de energia e tempo restante de operação da bateria com base na corrente elétrica de carga	●
	Motores livres de manutenção para direção e elevação	●
	Horímetro contabiliza horas apenas com motor de tração ou sistema de elevação acionados	●
	Direção hidráulica	●
Freio	Indicação do intervalo de manutenção	●
	Freio regenerativo para recuperação de energia	●
Segurança	Freio de estacionamento mecânico	●
	Cinto de segurança EasyBelt para manuseio rápido e seguro	○
	Chave-senha	○
	Sistema Safety Line: sistema de segurança que projeta linhas vermelhas no piso, no entorno do equipamento	○
	Limitador de velocidade ajustado ao operador	●
	STILL Safety Light: dispositivo de luz azul de alerta traseiro e frontal	○
	Faróis e iluminação LED	●
	Sonalarme de ré	●
	Dois faróis dianteiros, luz de freio e lanterna traseira, luz de ré, seta direcional e sinalizador amarelo	●
	Marcador de descarga com corte de elevação	●
	Espelho panorâmico	○
	Espelho retrovisor esquerdo e direito	●
	STILL FleetManager: autorização de acesso, detecção de choque, relatórios	○
Outros	Saída lateral de bateria	●
	Extintor de incêndio de 1 kg ou 2 kg	○
	Garfos com dimensões de 100 x 40 x 1070 mm ISO 2A	●

● Padrão ○ Opcional

Filial São Bernardo do Campo


Rua General Izidoro Dias Lopes, 141
Vila Paulicéia
CEP: 09687-100 - S. B. Campo - SP

 Tel.: (11) 4066-8157

 E-mail: comercial@still.com.br

Filial São Paulo Interior

Rodovia Lix da Cunha, SP-073, 5830
Distrito Industrial Domingos Giomi
CEP: 13347-390 - Indaiatuba - SP

 Tel.: (19) 3115-0808

 E-mail: comercial@still.com.br

www.still.com.br

Demais Regiões do Brasil



Encontre o representante
mais perto de você.
Para os estados de SP, MG
e SC, a busca pode ser por
região ou bairro.